



СПЕЦИАЛЬНЫЙ МЕМБРАННЫЙ НАСОС ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ПОРОШКОВ

1.5"

B40X-X-X



Для того чтобы наша продукция принесла Вам больше удобства, помогла повысить Вашу эффективность а также минимизировать затраты, просим вас внимательно изучить это руководство пользователя до установки, эксплуатации или технического обслуживания оборудования. Язык оригинала данного руководства - китайский.

Ремкомплекты

637363	номер заказа ремкомплекта пневмодвигателя
637305-AA	номер заказа ремкомплекта жидкостной части
FST7810	номер заказа ремкомплекта пневмораспределительного механизма
FST7815	номер заказа пневморегулятора
FST7816	номер заказа пневморегулятора

Параметры производительности

Модель:

B40AL-SAA-A	1.5" Алюминий
B40SS-SAA-A	1.5" Нержавеющая сталь

Тип насоса.....Мембранный насос для транспортировки твёрдых сухих порошков

Особые условия.....плотность порошка не более 800кг/м³,

Максимальный размер частиц порошка 75мкм

Вес.....B40AL-SAA-A (28kg)

B40SS-SAA-A (40kg)

Макс. давление воздуха для пневмодвигателя 3.8бар

Макс. давление воздуха поддува.....6.9бар

Диапазон рабочих температур.....от -12°C до 93°C

Аксессуары:

1. Пистолет для всасывания порошка XLQ-1
2. Узел продувки клапана CSF-1
3. Быстросъёмные соединения шланга KZJ-1
4. Быстросъёмный клапан-бабочка DF-40
5. Клапан воздушной линии HXF-1

Конструктивная схема рис.1

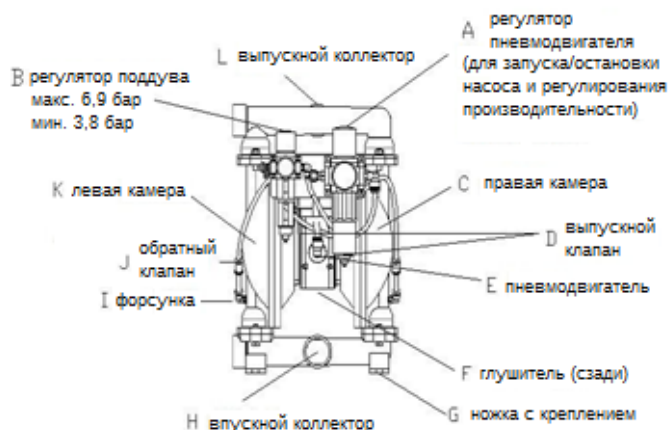
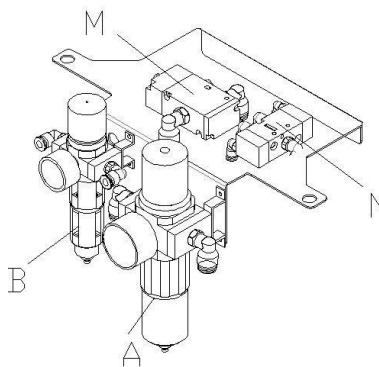


Схема управления пневматическим блоком рис.2



Насос предназначен для перекачки сухого твёрдого порошка. Влажный порошок может застыть внутри насоса и повредить его.

Система использует систему пневматических клапанов, которые в заданной последовательности в определённый момент цикла перекачки впускают сжатый воздух в рабочую камеру насоса. Это не позволяет порошку прессоваться и создаёт поток.


Принцип работы:

На рисунках P1 и P2 показаны основные компоненты насоса. Пневматический распределитель M приводится в движение главный клапан насоса.

Порошок попадает в камеру посредством регулятора поддува В (он регулирует состояние порошка при перекачке, скорость потока зависит от подаваемого давления сжатого воздуха). При работе насоса пневмораспределитель N в определённой последовательности распределяет сжатый воздух для поддува порошка в рабочих камерах С и К.


Когда диафрагма насоса достигает своей крайней точки хода и начинается обратный такт, пневмораспределитель поддува N переключает поток сжатого воздуха из камеры С в камеру К. Сжатый воздух под высоким давлением впрыскивается из форсунок I в рабочую камеру и переводит порошок в состояние текучести.

Требования к давлению смазки

 Чрезмерное превышение рабочего давления воздуха может привести к повреждению насоса, травмам и повреждению имущества.

- Установите трубопровод сжатого воздуха надлежащего проходного сечения для питания насоса воздухом в необходимом количестве и предотвращения снижения КПД насоса. Трубы для порошка лучше использовать армированные и диаметром немного больше, чем размеры патрубков насоса для снижения сопротивления потока.
- Для подачи воздуха должен использоваться фильтр способный отфильтровывать частицы размером более 40 микрон. Кроме смазки для уплотнительных колец пневмодвигателя, применяемой во время сборки или ремонта, никакой другой смазки не требуется.
- Если в сжатом воздухе присутствует смазка, убедитесь, что она совместима с материалами уплотнительных колец и пневмодвигателя.
- Примечание: сжатый воздух, подаваемый в насос, должен быть максимально сухим для предотвращения слипания порошка и вымывания консистентной смазки из пневмодвигателя.

Установка:

 **Вся насосная система должна быть заземлена для предотвращения опасности взрыва из-за статического электричества.**

- В работе следует руководствоваться местным и национальным предписаниям относительно техники безопасности на производстве.
- Используйте болт заземления на корпусе насоса.
- Обеспечьте надлежащую вентиляцию.
- Убедитесь в том, что насос надежно установлен на основании, чтобы предотвратить вибрацию и потенциальное искрение.


Запуск

Примечание: при первом пуске проверьте затяжку болтов, чтобы убедиться в хорошем заземлении.

- Подключите фильтр-регулятор В к источнику сжатого воздуха. Максимальное давление, установленное на регуляторе В не должно превышать 6,9 бар.
- Подключите фильтр-регулятор А к источнику сжатого воздуха. Рабочее давление, установленное на регуляторе А должно находиться в пределах 2,0-3,8 бар.;
- Открыть подсоединённые трубопроводы для порошка
- Открыть сжатый воздух и настроить на регуляторах А и В оптимальные рабочие давления.
- Стандартные рабочие давления на регуляторах А и В предустановлены на заводе-изготовителе, но часто их необходимо изменять для каждого отдельного случая.

Эксплуатация

Примечание: реальная производительность порошкового насоса может быть ниже заявленной, т.к. она зависит от плотности, влажности, размера частиц порошка и некоторых других факторов.

 **Важно: при окончании работ по перекачке нужно дать насосу поработать вхолостую и убедиться, что регулятор В находится под давлением для продувки рабочих камер. Иначе порошок, оставшийся в камерах может спрессоваться и при следующем запуске повредить насос.**

Настройка насоса:

Примечание: после того как вы настроите насос на перекачку определённого вида порошка вам не нужно настраивать его при каждом запуске.

- a. Откройте регулятор поддува В.
- b. Плавно начните подавать сжатый воздух в насос пока он не начнёт медленно работать.
- c. Затем начните плавную настройку регулятора А, чтобы найти рабочую точку и выйти на оптимальный рабочий режим.

Если насос внезапно замедляется, снижается его производительность или появляются посторонние звуки, то нужно заново его отрегулировать. В более серьёзном случае насос вообще прекращает перекачку. Это может возникнуть из-за залипания шарового клапана насоса. В этом случае насос следует разобрать, полностью прочистить от порошка и собрать заново. Если эта ситуация возникает часто, то нужно выяснить подвергался ли порошок воздействию влаги, либо выбранная модель насоса не подходит для перекачки конкретного порошка. Поэтому рекомендуется тестировать насос на месте.

Завершение работы:

При завершении перекачки уберите всасывающий патрубок насоса из резервуара с порошком и дайте насосу поработать вхолостую в течение 20 секунд, чтобы максимально очистить камеры насоса от оставшегося порошка и избежать его прессования и налипания на шаровых клапанах.

Техническое обслуживание

Обратитесь к детальной схеме сборки/разборки стандартного насоса BA40XX для поиска информации о запасных частях и ремонтных комплектах. Рекомендуется держать в наличии ремкомплекты для оперативного ремонта насоса и сокращения времени простоя.

Обеспечьте чистоту на рабочем месте во время разборки и сборки для защиты чувствительных внутренних подвижных частей от загрязнения и попадания посторонних предметов.

Ведите соответствующие записи о проведенном техобслуживании и включите насос в программу профилактического обслуживания.

Перед разборкой удалите скопившийся материал из выпускного и всасывающего коллекторов.

За более подробной информацией обратитесь к листу с общей информацией и к инструкции для стандартного насоса BSK BA40XX.

Примечание:

По вопросам эксплуатации и сервисного обслуживания насосов BSK обращайтесь к официальному представителю BSK Fluid Technology LLC. в России – ООО «ПромПоток»
РФ, г.Казань, ул.Михаила Миля, д.29, лит.А, оф.4
Тел.: +7 (843) 245-18-05
E-mail: mail@prompotok.com
Сайт: www.prompotok.com